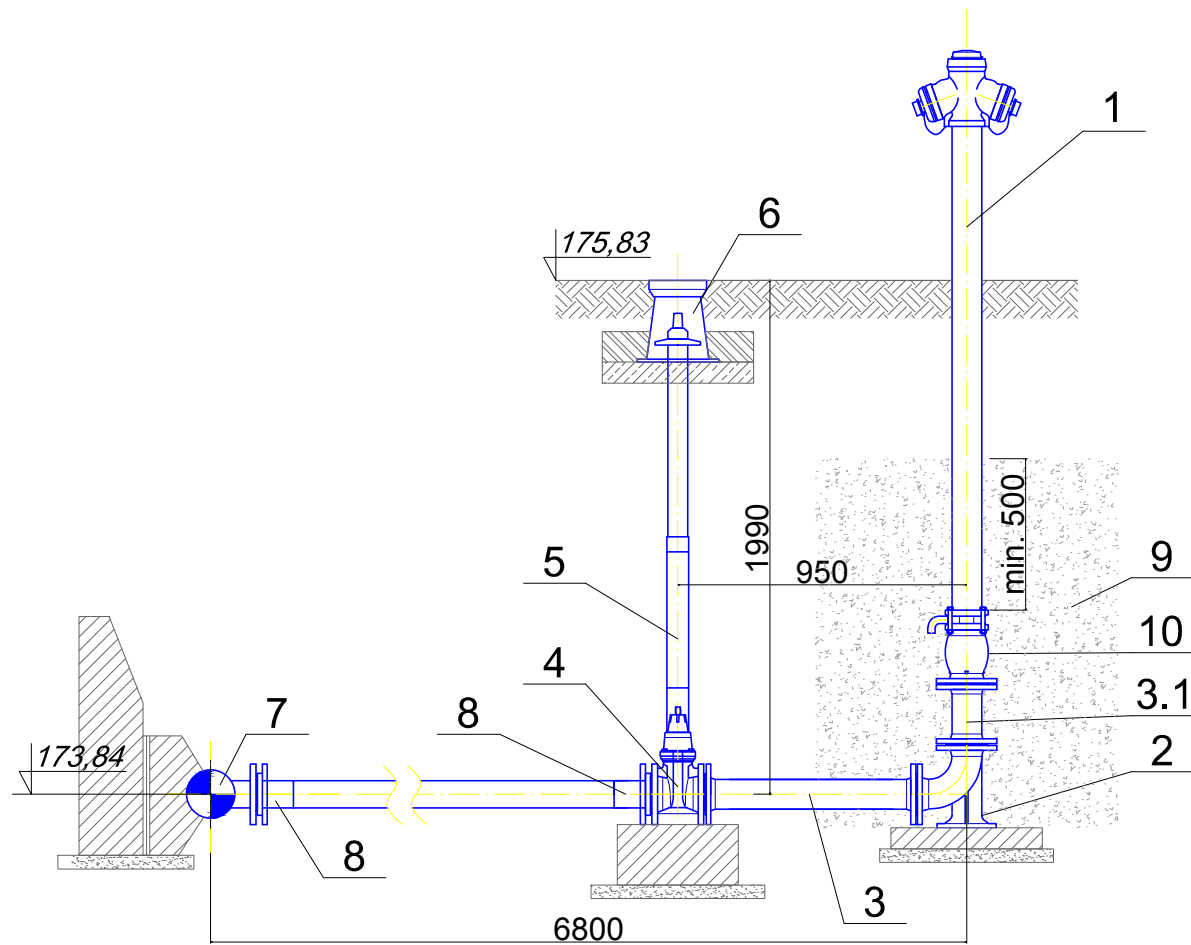
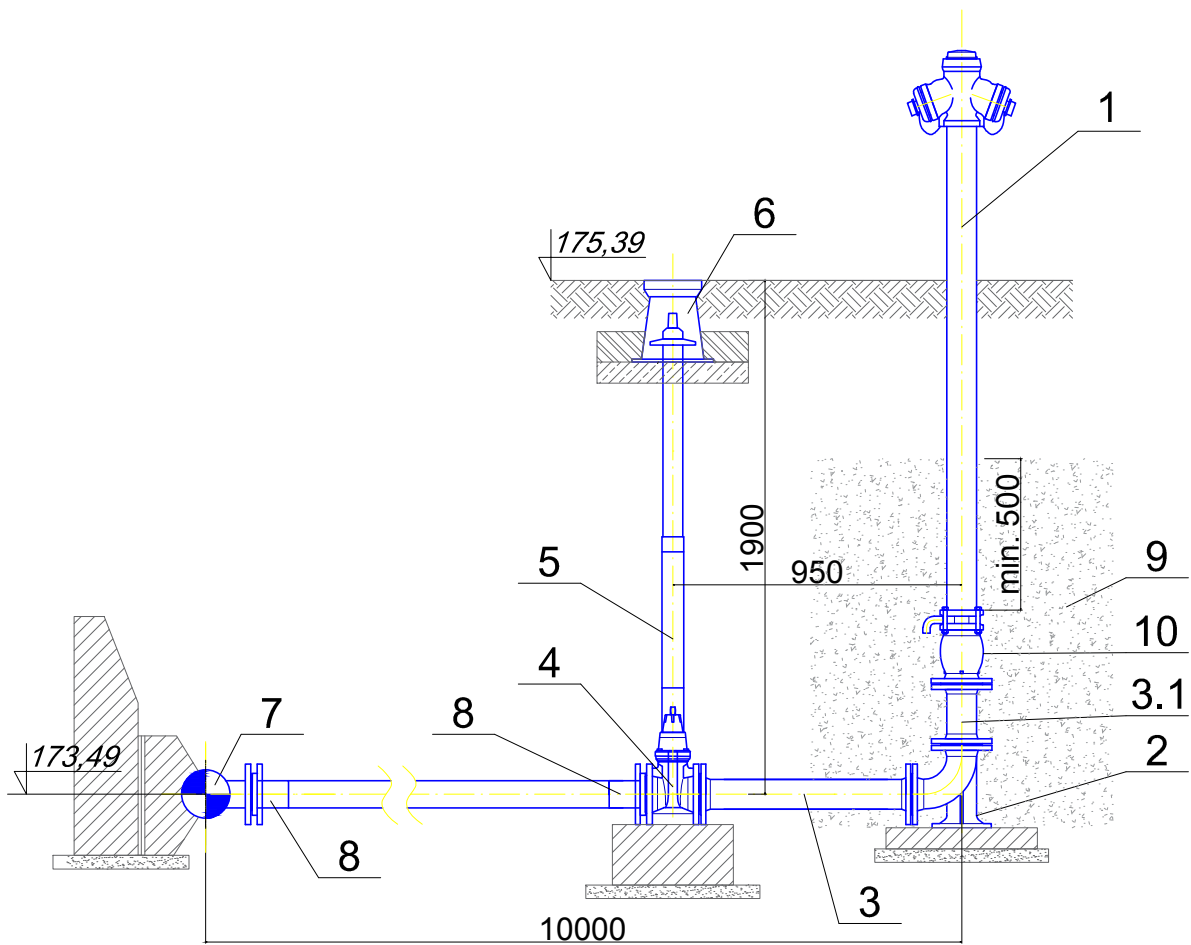


HYDRANT NADZIEMNY
HN1



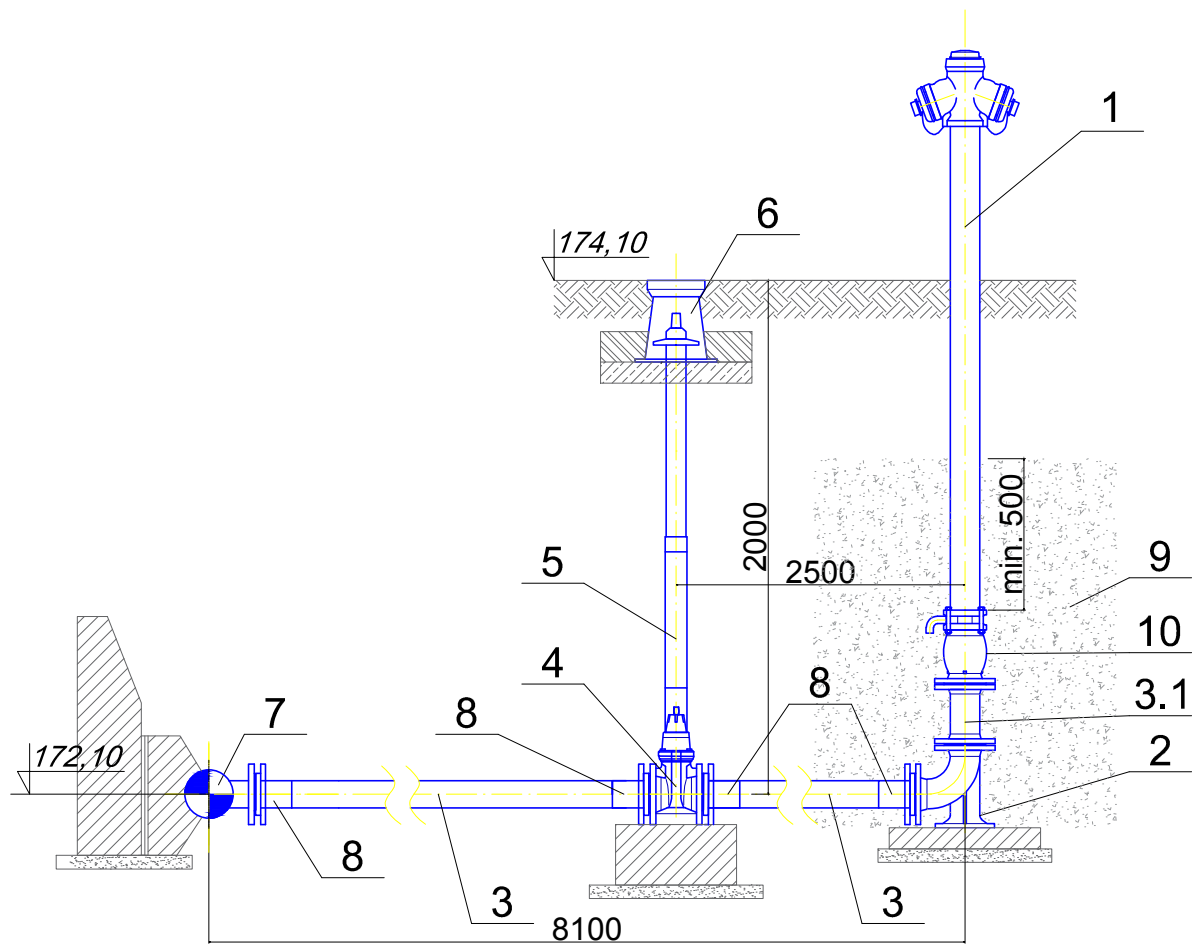
- 1 Hydrant nadziemny DN80 PN16, zgodny z PN-EN14384
- 2 Kolano stopowe żeliwne kołnierzowe DN80
- 3 Króciec dwukołnierzowy z żeliwa sferoidalnego DN80 L=700 mm
- 3.1 Króciec dwukołnierzowy z żeliwa sferoidalnego DN80 L=500 mm
- 4 Zasuwa z żeliwa sferoidalnego DN80 z miękkim uszczelnieniem klina.
- 5 Obudowa teleskopowa
- 6 Skrzynka uliczna żeliwana do zabudowy zasuwy DN80
- 7 Trójnik redukcyjny żeliwny kołnierzowy Dz110/90
- 8 Tuleja kołnierzowa PE z kołnierzem DN80 PN16 st. k.o. min. A2
- 9 Obsypka żwirowa 2-16mm z zagęszczeniem
- 10 Obudowa odwodnienia hydrantu filtrem z geowłókniny 200mm/m2

HYDRANT NADZIEMNY
HN2



- 1 Hydrant nadziemny DN80 PN16, zgodny z PN-EN14384
- 2 Kolano stopowe żeliwne kołnierzowe DN80
- 3 Króciec dwukołnierzowy z żeliwa sferoidalnego DN80 L=700 mm
- 3.1 Króciec dwukołnierzowy z żeliwa sferoidalnego DN80 L=500 mm
- 4 Zasuwa z żeliwa sferoidalnego DN80 z miękkim uszczelnieniem klina.
- 5 Obudowa teleskopowa
- 6 Skrzynka uliczna żeliwana do zabudowy zasuwy DN80
- 7 Trójnik redukcyjny żeliwny kołnierzowy Dz160/90
- 8 Tuleja kołnierzowa PE z kołnierzem DN80 PN16 st. k.o. min. A2
- 9 Obsypka żwirowa 2-16mm z zagęszczeniem
- 10 Obudowa odwodnienia hydrantu filtrem z geowłókniny 200mm/m2

HYDRANT NADZIEMNY
HN3



- 1 Hydrant nadziemny DN80 PN16, zgodny z PN-EN14384
- 2 Kolano stopowe żeliwne kołnierzowe DN80
- 3 Przewód Dz90 PE SDR11
- 3.1 Króciec dwukołnierzowy z żeliwa sferoidalnego DN80 L=500 mm
- 4 Zasuwa z żeliwa sferoidalnego DN80 z miękkim uszczelnieniem klina.
- 5 Obudowa teleskopowa
- 6 Skrzynka uliczna żeliwana do zabudowy zasuwy DN80
- 7 Trójnik redukcyjny żeliwny kołnierzowy Dz160/90
- 8 Tuleja kołnierzowa PE z kołnierzem DN80 PN16 st. k.o. min. A2
- 9 Obsypka żwirowa 2-16mm z zagęszczeniem
- 10 Obudowa odwodnienia hydrantu filtrem z geowłókniny 200mm/m2

UWAGA:

1. Na rurociągach należy stosować:
 - elementy żeliwne i armaturę z żeliwa sferoidalnego na ciśnienie PN16 o połączeniach kołnierzowych, fabrycznie zabezpieczonych od wewnątrz i z zewnątrz powłoką ochronną z żywicy epoksydowej gr. min. 250 µm osiąganą metodą fluidyzacyjnego spiekania powłoki według wytycznych Stowarzyszenia Ochrony Atykorozyjnej (GSK),
 - zasuw kołnierzowe PN16 z miękkim uszczelnieniem klina oraz pełnym przelotem, wyposażone w ocynkowane klucze z obudową teleskopową,
 - skrzynki uliczne do zasuw okrągłe wys. H=270 mm,
 - normalia ze stali kwasoodpornej gatunku min. A2 oraz uszczelki z EPDM z wkładką stalową na ciśnienie min. PN16,
 - tuleje kołnierzowe PE z kołnierzami luźnymi płaskimi PN16 ze stali kwasoodpornej gatunku min. A2.
2. Należy stosować bloki podporowe pod zasuw oddzielone od rurociągu np. przekładką z papy gr. min 5 mm.
3. Skrzynki żeliwne zasuw należy posadzić na prefabrykowanych podkładach betonowych oraz trwale z nimi związać poprzez obetonowanie. Teren wokół skrzynek umocnić prefabrykowanym obrzeżem betonowym lub w przypadku nawierzchni utwardzonych skrzynki należy zabudować w warstwach konstrukcyjnych nawierzchni.
4. Miejsca usytuowania zasuw oraz hydrantów należy oznakować trwale przymocowanymi tabliczkami zgodnie z PN-86/B-09700.

BIURO PROJEKTOWE BUDOWNICTWA		<i>"PROJEKTUJ I BUDUJ"</i> ul. Spalska 103/105 lok. 10 97-200 Tomaszów Maz.	
OBIEKT ADRES	ROZBUDOWA DROGI GMINNEJ NR 351319W UL. SZAFIROWA, UL. TRAKTORZYSTÓW W M. WACYN		
TREŚĆ	Hydranty nadziemne		
	Imię i nazwisko, zakres opracowania	Nr ewid. upr. bud.	Podpis
OPRACOWANIE WYKONALI	PROJEKTANT mgr inż. Paweł Łaskiewicz	SWK/0048/POOD/13	
	SPRAWDZAJĄCY mgr inż. Bohdan Przyjemski	GP/U/7342/115/99/WŁ	
Skala: b/s		Data: 02.2021	Nr rys. HN